



中华人民共和国国家标准

GB/T 39743—2021/ISO 16287:2005

滑动轴承 热塑性塑料轴套 尺寸与公差

Plain bearings—Thermoplastic bushes—Dimensions and tolerances

(ISO 16287:2005, IDT)

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准采用翻译法等同采用 ISO 16287:2005《滑动轴承 热塑性塑料轴套 尺寸与公差》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第1部分：公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:2010, MOD)
- GB/T 12613.1—2011 滑动轴承 卷制轴套 第1部分：尺寸(ISO 3547-1:2006, IDT)
- GB/T 12613.2—2011 滑动轴承 卷制轴套 第2部分：外径和内径的检测数据(ISO 3547-2:2006, IDT)
- GB/T 23893—2009 滑动轴承用热塑性聚合物 分类和标记(ISO 6691:2000, IDT)
- GB/T 27939—2011 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验(ISO 12301:2007, IDT)
- GB/T 35087—2018 滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用(ISO 12128:2001, IDT)

与 ISO 16287:2005 相比,本标准做了下列编辑性修改：

- 修改了图 1、图 2 和图 3 的剖面线形式错误；
- 将图 3 a) 中轴承座孔轴向宽度的尺寸标注“ $\leq B$ ”改为“ $\geq B$ ”，原文标注错误；
- 将图 3 b) 中轴承座孔轴向宽度的尺寸标注“ $\leq B$ ”改为“ $\geq (B - B_{f1})$ ”，原文标注错误；
- 增加了资料性附录 NA“改性热塑性塑料注塑成形轴套 尺寸与公差”，并在范围中增加相关说明。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、浙江长盛滑动轴承股份有限公司、上海材料研究所、浙江双飞无油轴承股份有限公司、浙江中达精密部件股份有限公司、合肥波林新材料股份有限公司、嘉善三复滑动轴承有限公司。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会负责解释。

滑动轴承 热塑性塑料轴套 尺寸与公差

1 范围

本标准规定了依据 ISO 12128 生产的带有或不带润滑油槽的压入式热塑性塑料轴套的尺寸与公差。依据表 2 和表 3 生产的热塑性塑料轴套和依据 ISO 3547-1 生产的卷制轴套在尺寸上是可以互换的。

本标准不适用于增强型塑料轴套。

注：附录 NA 给出了改性热塑性塑料注塑成形轴套尺寸与公差。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 286-1 ISO 极限与配合制 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础 (ISO system of limits and fits—Part 1: Bases of tolerance, deviations and fits)

ISO 554 状态调节和/或试验的标准环境 规范 (Standard atmospheres for conditioning and/or testing—Specifications)

ISO 3547-1 滑动轴承 卷制轴套 第 1 部分：尺寸 (Plain bearings—Wrapped bushes—Part 1: Dimensions)

ISO 3547-2:1999 滑动轴承 卷制轴套 第 2 部分：外径和内径的检测数据 (Plain bearings—Wrapped bushes—Part 2: Test data for outside and inside diameter)

ISO 6691 滑动轴承用热塑性聚合物 分类和标记 (Thermoplastics polymers for plain bearings—Classification and designation)

ISO 12128 滑动轴承 轴套润滑油孔、油槽和油穴 尺寸、型式、标记及其应用 (Plain bearings—Lubrication holes, grooves and pockets—Dimensions, types, designation and their application to bearing bushes)

ISO 12301 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验 (Plain bearings—Quality control techniques and inspection of geometrical and material quality characteristics)

3 符号

下列符号适用于本文件。

B	轴套宽度
B_{f1}	法兰厚度
C_i	内倒角
C_o	外倒角
D_{f1}	法兰直径
D_H	轴承座孔直径

- D_i 轴套内径
 $D_{i,eh}$ 轴套压入公差等级为 H7 的环规后的内径
 D_o 轴套外径尺寸
 r 法兰轴套圆角半径

4 尺寸和公差

按照圆柱轴套(C型)和法兰轴套(F型)的区分,图1和图2所示的热塑性塑料轴套的尺寸和公差在表1、表2、表3和表4中给出,单位为毫米。图1和图2中 x 和 y 表示的表面粗糙度在表5中给出。

外径 D_o 的同轴度公差值可查标准公差值(见ISO 286-1)来确定。

法兰直径 D_{f1} 的端面圆跳动公差值可查标准公差值(见ISO 286-1)来确定。

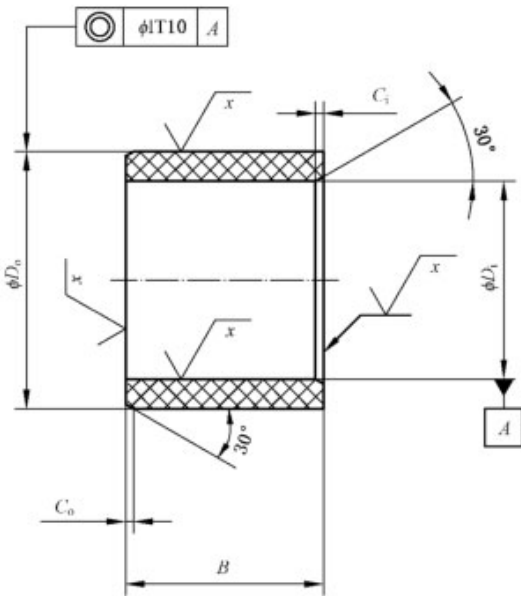


图1 C型(圆柱轴套)

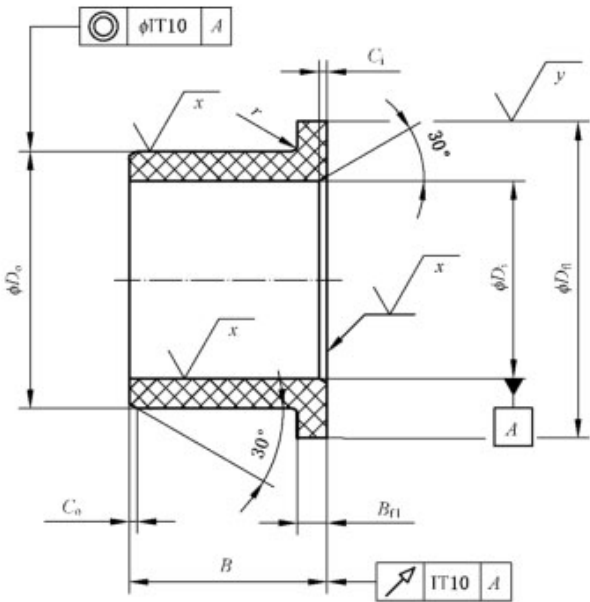


图2 F型(法兰轴套)

表1 C型及F型厚壁轴套公称尺寸及极限偏差

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o				法兰 直径 D_{f1} h13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13			倒角 C_i C_o max	圆角半径 r max
	公称尺寸		公差组极限偏 差(参见表 5)								
6	10	12	$+0.21$ $+0.07$	zb11	14	3	6	10	—	0.8	0.5
8	12	14			18	3	6	10	15	0.8	0.5
10	14	16	$+0.27$ $+0.09$		20	3	6	10	15	0.8	0.5
12	16	18			22	3	10	15	20	0.8	0.8
14	18	20			25	3	10	15	20	0.8	0.8

表 1 (续)

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o 。				法兰 直径 D_{f1} h13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13			倒角 C_i C_o max	圆角半径 r max
	公称尺寸		公差组极限偏 差(参见表 5)								
			A	B							
15	18	21	$+0.33$ $+0.11$	zb11	27	3	10	15	20	0.8	0.8
16	20	22			28	3	12	15	20	0.8	0.8
18	22	24			30	3	12	20	30	0.8	0.8
20	24	26	$+0.45$ $+0.15$		32	3	15	20	30	1.5	0.8
22	26	28			34	3	15	20	30	1.5	0.8
24	28	30			36	3	15	20	30	1.5	0.8
25	30	32			38	4	20	30	40	1.5	0.8
28	34	36	$+0.60$ $+0.20$		42	4	20	30	40	2	0.8
30	36	38			44	4	20	30	40	2	0.8
32	38	40			46	4	20	30	40	2	0.8
35	41	45	$+0.69$ $+0.23$		50	5	30	40	50	2	0.8
38	45	48			54	5	30	40	50	2	0.8
40	48	50			58	5	30	40	60	2	0.8
42	50	52	$+0.90$ $+0.30$		60	5	30	40	60	2	0.8
45	53	55			63	5	30	40	60	2.5	0.8
48	56	58			66	5	40	50	60	2.5	0.8
50	58	60			68	5	40	50	60	2.5	0.8
55	63	65			73	5	40	50	70	2.5	0.8
60	70	75	供需 双方 协商 决定	za11	83	7.5	40	60	80	2.5	0.8
65	75	80			88	7.5	50	60	80	2.5	2
70	80	85			95	7.5	50	70	90	2.5	2
75	85	90			100	7.5	50	70	90	2.5	2
80	90	95			105	7.5	60	80	100	2.5	2
85	95	100			110	7.5	60	80	100	2.5	2
90	105	110			120	10	60	80	120	2.5	2
95	110	115			125	10	60	100	120	2.5	2
100	115	120			130	10	80	100	120	2.5	2
105	120	125			135	10	80	100	120	2.5	2
110	125	130			140	10	80	100	120	2.5	2
120	135	140			150	10	100	120	150	2.5	2
130	145	150			160	10	100	120	150	3	2

表 1 (续)

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o			法兰 直径 D_{f1} h13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13			倒角 C_i C_o max	圆角半径 r max	
	公称尺寸		公差组极限偏 差(参见表 5)								
			A								B
140	155	160	供需 双方 协商 决定	za11	170	10	100	150	180	3	2
150	165	170			180	10	120	150	180	3	2
160	180	185			200	12,5	120	150	180	3	2
170	190	195			210	12,5	120	180	200	3	2
180	200	210			220	15	150	180	250	3	2
190	210	220			230	15	150	180	250	3	2
200	220	230			240	15	180	200	250	3	2

表 2 C 型薄壁圆柱轴套公称尺寸与极限偏差

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o			轴套宽度 B h13						倒角 C_i C_o max
	公称尺寸	公差组极限偏差(参见表 5)								
		A	B							
6	8	$+0.21$ $+0.07$	zb11	4	6	8	10	—	—	0.8
8	10			6	8	10	12	15	—	0.8
10	12	$+0.27$ $+0.09$		6	8	10	12	15	20	0.8
12	14			8	10	12	15	20	25	0.8
14	16			10	12	15	20	25	—	0.8
15	17	$+0.33$ $+0.11$		10	12	15	20	25	—	0.8
16	18			10	12	15	20	25	—	0.8
18	20			10	15	20	25	—	—	0.8
20	23	$+0.45$ $+0.15$		10	15	20	25	30	—	1.5
22	25			—	15	20	25	30	—	1.5
24	27			—	15	20	25	30	—	1.5
25	28			—	15	20	25	30	50	1.5
28	32	$+0.60$ $+0.20$		—	15	20	25	30	—	2
30	34			10	15	20	25	30	40	2
32	36			20	30	40	—	—	—	2
35	39	$+0.69$ $+0.23$		20	30	35	40	50	—	2
38	42			20	30	40	—	—	—	2
40	44			20	30	40	50	—	—	2

表 2 (续)

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o			轴套宽度 B h13							倒角 C_i C_o max
	公称尺寸	公差组极限偏差(参见表 5)									
		A	B								
45	50	$+0.90$ $+0.30$	zb11	20	30	40	45	50	—	2.5	
50	55			20	30	40	50	60	—	2.5	
55	60			20	30	40	50	60	—	2.5	
60	65	供需 双方 协商 决定		20	30	40	50	60	70	2.5	
65	70			30	50	70	—	—	—	2.5	
70	75			30	40	50	70	—	—	2.5	
75	80			—	40	60	80	—	—	2.5	
80	85			—	40	60	80	100	—	2.5	
85	90			30	40	60	80	100	—	2.5	
90	95		za11	40	60	100	—	—	—	2.5	
95	100			—	60	100	—	—	—	2.5	
100	105			50	60	100	115	—	—	2.5	
105	110			60	100	105	—	—	—	2.5	
110	115			60	100	115	—	—	—	2.5	
115	120			60	100	—	—	—	—	2.5	
120	125	60		100	—	—	—	—	2.5		
125	130	60		100	—	—	—	—	2.5		
130	135	60		100	—	—	—	—	3		
135	140	60		100	—	—	—	—	3		
140	145	60	100	—	—	—	—	3			
150	155	60	100	—	—	—	—	—	3		

表 3 F 型薄壁法兰轴套公称尺寸与极限偏差

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o			法兰 直径 D_{f1} h13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13			倒角 C_i C_o max	圆角 半径 r max
	公称尺寸	公差组极限偏 差(参见表 5)								
		A	B							
6	8	$+0.21$ $+0.07$	zb11	12	1	6	10	—	0.8	0.5
8	10			15	1	6	10	15	0.8	0.5
10	12	$+0.27$ $+0.09$		18	1	6	10	15	0.8	0.5
12	14			20	1	10	15	20	0.8	0.8
14	16			22	1	10	15	20	0.8	0.8

表 3 (续)

内 径 D_i 公称 尺寸	外 径 D_o			法 兰 直 径 D_{f1} h13	法 兰 厚 度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13			倒角 C_i C_o max	圆角 半径 r max
	公称尺寸	公差组极限偏 差(参见表 5)								
		A	B							
15	17	$+0.33$ $+0.11$	zb11	23	1	10	15	20	0.8	0.8
16	18			24	1	12	15	20	0.8	0.8
18	20			26	1	12	20	30	0.8	0.8
20	23	$+0.45$ $+0.15$		30	1.5	15	20	30	1.5	0.8
22	25			31	1.5	15	30	30	1.5	0.8
24	27			34	1.5	15	20	30	1.5	0.8
25	28			35	1.5	20	30	40	1.5	0.8
28	32	$+0.60$ $+0.20$		39	2	20	30	40	2	0.8
30	34			42	2	20	30	40	2	0.8
32	36			44	2	20	30	40	2	0.8
35	39	$+0.69$ $+0.23$		47	2	30	40	50	2	0.8
38	42			50	2	30	40	50	2	0.8
40	44			53	2	30	40	60	2	0.8
42	47	$+0.90$ $+0.30$		55	2.5	30	40	60	2	0.8
45	50			58	2.5	30	40	60	2.5	0.8
48	53			62	2.5	40	50	60	2.5	0.8
50	55			65	2.5	40	50	60	2.5	0.8
55	60			70	2.5	40	50	70	2.5	0.8
60	65	供需 双方 协商 决定		75	2.5	40	60	80	2.5	0.8
65	70			80	2.5	50	60	80	2.5	2
70	75			85	2.5	50	70	90	2.5	2
75	80			90	2.5	50	70	90	2.5	2
80	85			95	2.5	60	80	100	2.5	2
85	90			100	2.5	60	80	100	2.5	2
90	95		za11	110	2.5	60	80	120	2.5	2
95	100			115	2.5	60	100	—	2.5	2
100	105			120	2.5	80	100	120	2.5	2
105	110			125	2.5	80	100	—	2.5	2
110	115			130	2.5	80	100	120	2.5	2
120	125			140	2.5	100	—	—	2.5	2
130	135			150	2.5	100	—	—	3	2
140	145			160	2.5	100	—	—	3	2
150	155	170	2.5	100	—	—	3	2		

表 4 宽度 B 符合 ISO 3547-1 的 F 型薄壁法兰轴套的公称尺寸与极限偏差

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o		法兰 直径 D_{f1} h13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13				倒角 C_i C_o max	圆角 半径 r max	
	公称 尺寸	公差组极限偏 差(参见表 5)									
		A									B
6	8	$+0.21$ $+0.07$	zb11	12	1	4	8	—	—	0.8	0.5
8	10			15	1	5.5	7.5	9.5	—	0.8	0.5
10	12	$+0.27$ $+0.09$		18	1	7	9	12	17	0.8	0.5
12	14			20	1	7	9	12	17	0.8	0.8
14	16			22	1	12	17	—	—	0.8	0.8
15	17	$+0.33$ $+0.11$		23	1	9	12	17	—	0.8	0.8
16	18			24	1	12	17	—	—	0.8	0.8
18	20			26	1	12	17	22	—	0.8	0.8
20	23	$+0.45$ $+0.15$		30	1.5	11.5	16.5	21.5	—	1.5	0.8
25	28			35	1.5	11.5	16.5	21.5	—	1.5	0.8
30	34	$+0.60$ $+0.20$		42	2	16	26	—	—	2	0.8
35	39	$+0.69$ $+0.23$		47	2	16	26	—	—	2	0.8
40	44			53	2	16	26	—	—	2	0.8
45	50	$+0.90$ $+0.30$		58	2.5	16	26	—	—	2.5	0.8

根据表 1、表 2 和表 3, 如果宽度 B 有必要使用非标准值, 那么应使其末位数字为 0、2、5 或 8。

倒角 C_i 也可选用 45° 角。

倒角 C_o 也可用圆角半径 r 来代替。

不同的材料, 壁厚应为固定值, 装配后的轴套内径公差应在 F10~D12 公差等级内。

对于法兰直径 D_{f1} , 推荐公差为 d13。其他公差直到 h13 都是允许的, 并且应服从供应商与采购商达成的协议。

5 材料

采用符合 ISO 6691 规定的热塑性塑料, 例如: PA、PET、PE、POM。

对于改性材料或其他材料, 详细情况应服从供应商与采购商达成的协议。

注: 热塑性塑料具有比金属更高的线性膨胀系数, PA(尼龙)比其他材料能够吸收更多的水分, 因此, 体积上也会有所变化。

根据本标准规定的公差带和配合, 在以下条件下考虑了这些属性:

- 轴承间隙设计为轴套工作温度在 -10°C ~ 50°C 之间, 环境相对湿度为 20% 至 95% 时的间隙。

b) 轴承座的过盈配合是通过轴瓦压入过盈(外径 D_o 的极限偏差)来达到的,并在工作温度 $-10\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 50\text{ }^{\circ}\text{C}$ 保持过盈配合。

c) 表 1、表 2、表 3 和表 4 是基于轴和轴承座线性膨胀系数在 $10 \times 10^{-6}/\text{K} \sim 12 \times 10^{-6}/\text{K}$ 时的值。

在以上所列条件之外的其他工作条件下,轴承间隙和安装形式应复审和确认。所注公差在已注明的条件(例如符合 ISO 554-23/50 的环境中的温度和湿度时)是有效的。

为了保持轴套尺寸,由 PA(尼龙)材料制造的轴套应存放于以上规定的标准环境中或一个合适的密封环境中。

6 设计

公差组 A 或 B 的表面粗糙度和公差等级应符合表 5 规定。

表 5 表面粗糙度和极限公差

公差组	加工方法	轴套表面粗糙度/ μm				压入轴承座 孔后内径 D_i 的 公差等级	轴承座孔直 径 D_H 的公差 等级	轴颈的公差 等级
		x^a		y^a				
		Rz	Ra	Rz	Ra			
A	模具成型	16	2.5	100	25	F10~D12	H7	h7~h9
B	机加工	25	6.3			C11		
^a Rz 或 Ra 可协商确定。								

边角应清除毛边或毛刺。

由于压入过盈量较大,应对轴承座导入边进行适当的倒角或圆角以避免压入轴套时发生损坏。

标准轴套(C型和F型)应在两相对端面上分别具有最小外径倒角和最小内径倒角。如果供需双方达成协议,也可以提供额外的倒角。

7 检测

7.1 总则

轴套尺寸应在规定条件状态下测量(参见第 5 章的注)。

7.2 外径 D_o 。

a) 用两个环规检查轴套外径。

通规和止规分别对应表 1~表 4 规定的、或供应商提供的特殊复合热塑性塑料轴套的外径最大极限尺寸和最小极限尺寸。

b) 在自由状态下测量外径,应至少测两次,取算术平均值(见 ISO 12301)。

7.3 内径 D_i

a) 用两个环规检查轴套内径。

轴套顺序压入两环规中,两环规尺寸分别对应公差等级为 H7 的轴承座的最大极限尺寸和最小极限尺寸。

当压入具有轴承座最小公差极限尺寸的环规后,轴套内径不应超过根据表 5 规定的公差的下极限尺寸。

当压入具有轴承座最大公差极限尺寸的环规后,轴套内径不应超过根据表 5 规定的公差的上极限尺寸。

轴套最大和最小内径尺寸应用通止规进行检查或是用三触点内径测量仪进行测量。

- b) 用一个环规检查轴套内径,与 ISO 3547-2:1999 卷制轴套检测方法 C 一致:

将轴套压入环规,该环规尺寸由轴套外径 D 加上公差等级为 H7 的公差平均值的圆整值。

轴套压入环规后的内径 $D_{i,eb}$,应采用通止规进行检查或是用三触点内径测量仪进行测量。

环规的宽度应稍大于轴套宽度。

检查轴套内径时,用两个对应于公差等级 H7 两个极限尺寸的环规进行检查[见 7.3a)]和用一个对应于公差等级 H7 公差平均值的环规[见 7.3b)]进行检查,二者之间存在公差差异。另外,用量规检验尺寸和用测量仪测量尺寸也存在公差差异。因此,检验细则应服从供需双方达成的协议。

8 装配

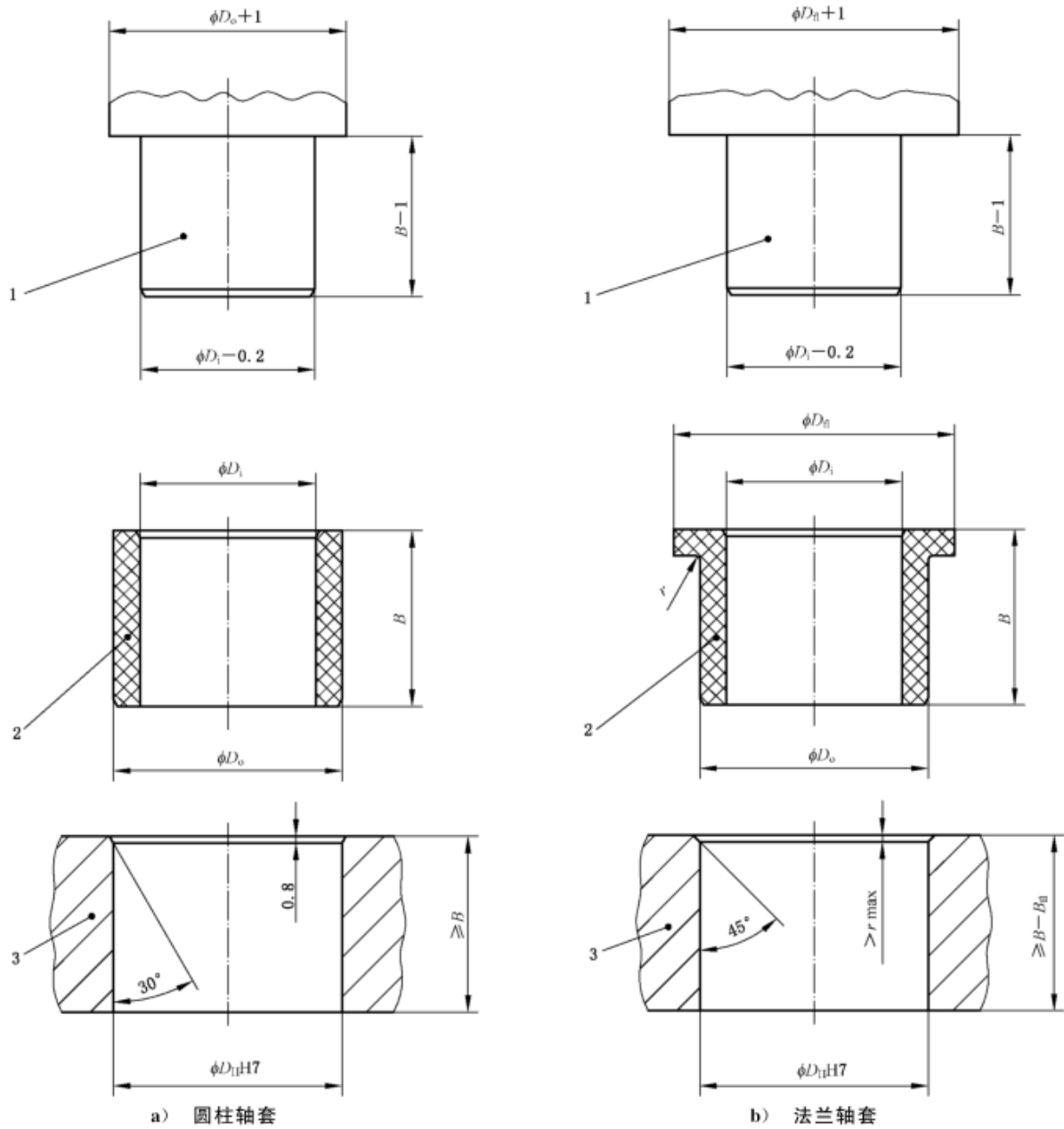
圆柱轴套或法兰轴套应在辅助阶梯心轴的帮助下装配入轴承座内。心轴最好由表面硬化的低碳钢制造。

轴承座孔应加工出 45° 轴瓦导入倒角以利于装配。对法兰轴套,最小倒角应为 $r_{\max} \times 45^\circ$ (以虑及法兰后的圆角半径)。

装配时轴套、心轴和轴承座应正确对中。

推荐心轴和倒角尺寸见图 3。

单位为毫米



说明：
1——辅助心轴；
2——轴套；
3——轴承座。

图 3 装配示意图

9 标记

示例：F 型薄壁法兰轴套，内径 $D_i = 20$ mm，公差 F10，外径 $D_o = 23$ mm，公差组 A，轴套宽度 $B = 20$ mm，材料为 PA6(增强尼龙)的标记示例：

轴套 GB/T 39743—2021-F 20 F10×23 A 20-PA6

附 录 NA

(资料性附录)

改性热塑性塑料注塑成形轴套 尺寸与公差

NA.1 符号及其意义

B	轴套宽度
B_{f1}	法兰厚度
C_i	内倒角
C_o	外倒角
D_{f1}	法兰直径
D_H	轴承座孔直径
D_i	轴套内径
$D_{i,eh}$	轴套压入公差等级为 H7 的环规后的内径
D_o	轴套外径尺寸
r	法兰轴套圆角半径

NA.2 尺寸标注与标记

按照圆柱轴套(C型)和法兰轴套(F型)的区分,图 NA.1 和图 NA.2 所示轴套的尺寸和公差在表 NA.1 和表 NA.2 中给出。

所有尺寸和公差标注单位都是毫米。

外径 D_o 的同轴度公差值可查标准公差值(参见 ISO 286-1)来确定。

法兰直径 D_{f1} 的端面圆跳动公差值可查标准公差值(参见 ISO 286-1)来确定。

注 1: 外径 D_o 检测参照 7.2b) 执行。

注 2: 内径 D_i 检测参照 7.3b) 执行。

注 3: 表面粗糙度和极限公差参照表 5,公差组 A 执行。

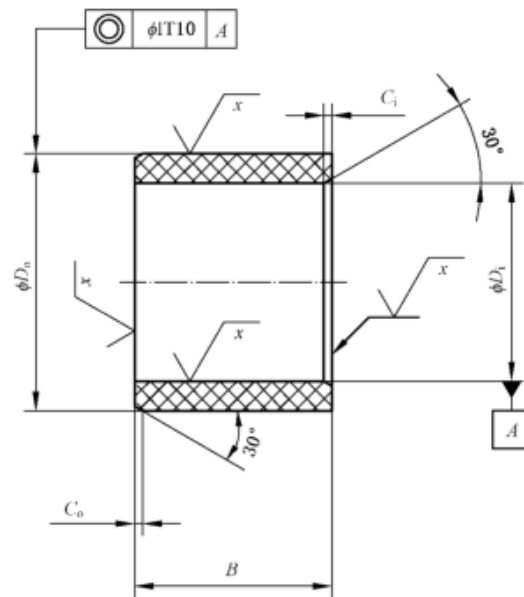


图 NA.1 C 型(圆柱轴套)

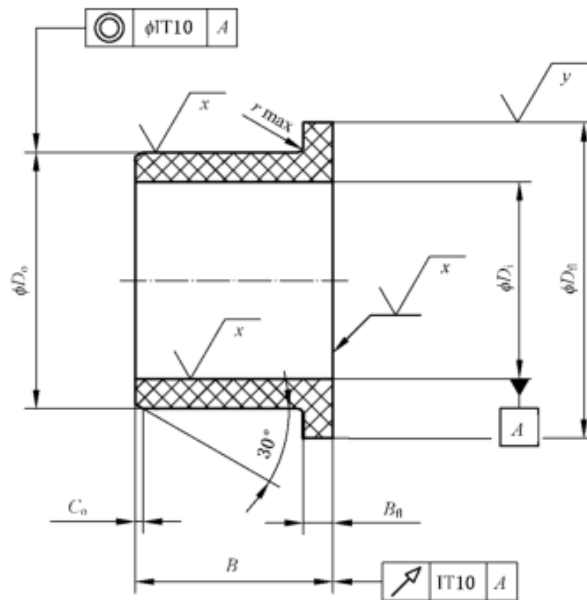


图 NA.2 F 型(法兰轴套)

表 NA.1 C型圆柱轴套参考尺寸及公差表

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o		轴套宽度 B h13						倒角 C_i C_o max
	公称 尺寸	公差							
3	4.5	$+0.15$ $+0.05$	3	5	6	—	—	—	0.3
4	5.5		4	6	8	—	—	—	0.3
5	7	$+0.20$ $+0.05$	5	8	10	—	—	—	0.3
6	8		4	6	8	10	—	—	0.3
8	10		6	8	10	12	15	—	0.5
10	12	$+0.25$ $+0.08$	6	8	10	12	15	20	0.5
12	14		8	10	12	15	20	25	0.5
14	16		10	12	15	20	25	—	0.8
15	17		10	12	15	20	25	—	0.8
16	18		10	12	15	20	25	—	0.8
18	20	$+0.30$ $+0.10$	10	15	20	25	—	—	0.8
20	23		10	15	20	25	30	—	0.8
22	25		15	20	25	30	—	—	0.8
24	27		15	20	25	30	—	—	0.8
25	28		15	20	25	30	50	—	0.8
28	32	$+0.40$ $+0.10$	15	20	25	30	—	—	0.8
30	34		15	20	25	30	40	—	0.8
32	36		20	30	40	—	—	—	1.2
35	39		20	25	30	40	50	—	1.2
40	44		20	30	40	50	—	—	1.2
45	50		20	30	40	50	—	—	1.2
50	55	$+0.45$ $+0.10$	20	30	40	50	—	—	1.2
55	60		20	30	40	50	60	—	1.2
60	65		20	30	40	50	60	70	1.2
65	70		30	50	70	—	—	—	1.2
70	75		40	50	60	70	—	—	1.2
75	80		40	60	80	—	—	—	1.2
80	85		60	100	—	—	—	—	1.2
85	90		60	100	—	—	—	—	1.2
90	95		60	100	—	—	—	—	1.2
95	100		60	100	—	—	—	—	1.2

表 NA.1 (续)

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o		轴套宽度 B h13						倒角 C_i C_o max
	公称 尺寸	公差							
100	105	+0.45 +0.10	60	100	—	—	—	—	1.2
105	110		60	100	—	—	—	—	1.2
110	115		60	100	—	—	—	—	1.2
115	120		60	100	—	—	—	—	1.2
120	125		60	100	—	—	—	—	1.2
125	130		60	100	—	—	—	—	1.2
130	135		60	100	—	—	—	—	1.2
135	140		60	100	—	—	—	—	1.2
140	145		60	100	—	—	—	—	1.2
150	155		60	100	—	—	—	—	1.2

表 NA.2 F型法兰轴套参考尺寸及公差表

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o		法兰 直径 D_{f1} d13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13				倒角 C_o max	圆角 半径 r max
	公称 尺寸	公差								
3	4.5	$+0.15$ $+0.05$	7.5	0.75	3	4	5	—	0.3	0.5
4	5.5		9.5	0.75	3	4	6	—	0.3	0.5
5	7	$+0.20$ $+0.05$	11	1	4	5	7	—	0.3	0.5
6	8		12	1	6	7	8	10	0.3	0.5
8	10		15	1	5.5	7.5	9.5	—	0.5	0.5
10	12	$+0.25$ $+0.08$	18	1	7	9	12	17	0.5	0.5
12	14		20	1	7	9	12	17	0.5	0.5
14	16		22	1	6	8	12	17	0.8	0.5
15	17		23	1	9	12	17	20	0.8	0.5
16	18		24	1	9	12	17	21	0.8	0.5
18	20	$+0.30$ $+0.10$	26	1	12	17	22	30	0.8	0.5
20	23		30	1.5	11.5	16.5	21.5	—	0.8	0.5
22	25		32	1.5	11.5	16.5	21.5	—	0.8	0.5
24	27		32	1.5	11.5	16.5	21.5	—	0.8	0.5
25	28		35	1.5	11.5	16.5	21.5	—	0.8	0.5

表 NA.2 (续)

内径 D_i 公称 尺寸	外径 D_o		法兰 直径 D_{f1} d13	法兰 厚度 B_{f1} h13	轴套宽度 B h13				倒角 C_o max	圆角 半径 r max
	公称 尺寸	公差								
28	32	+0.40 +0.10	39	2	16	26	—	—	0.8	0.5
30	34		42	2	16	26	—	—	0.8	0.5
32	36		40	2	16	26	—	—	1.2	0.5
35	39		47	2	16	26	36	—	1.2	0.5
38	42		50	2	16	26	36	—	1.2	0.5
40	44		52	2	30	40	50	—	1.2	0.5
45	50		58	2	30	40	50	—	1.2	0.5
50	55	+0.45 +0.10	63	2	40	50	—	—	1.2	0.5
55	60		68	2	40	50	—	—	1.2	0.5
60	65		73	2	30	40	50	—	1.2	0.5
65	70		78	2	50	60	—	—	1.2	0.5
70	75		83	2	50	70	—	—	1.2	0.5
75	80		88	2	50	70	—	—	1.2	0.5
80	85		93	2.5	50	80	—	—	1.2	0.5
85	90		98	2.5	60	80	100	—	1.2	0.5
90	95		103	2.5	60	80	100	—	1.2	0.5
95	100		108	2.5	60	100	—	—	1.2	0.5
100	105		113	2.5	80	100	—	—	1.2	0.5
105	110		118	2.5	80	100	—	—	1.2	0.5
110	115		123	2.5	80	100	—	—	1.2	0.5
120	125		133	2.5	100	—	—	—	1.2	0.5
130	135		143	2.5	100	—	—	—	1.2	0.5
140	145		153	2.5	100	—	—	—	1.2	0.5
150	155		163	2.5	100	—	—	—	1.2	0.5

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
滑动轴承 热塑性塑料轴套
尺寸与公差

GB/T 39743—2021/ISO 16287:2005

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年3月第一版

*

书号: 155066 · 1-64925

版权专有 侵权必究



GB/T 39743-2021